



CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO
Estado de São Paulo
CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 02/2022 - PROCESSO N.º 495/2022

A Câmara Municipal de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro designado pelo Ato da Mesa nº 06 de 06 de abril de 2022, torna público o resultado do processo supra.

Objeto: Aquisição de um veículo automotor zero quilômetro, conforme especificações constantes do “Anexo I - Termo de Referência”.

Vencedor: MILAZZO- VEICULOS, PEÇAS E SERVIÇOS LTDA
Valor Total: R\$ 113.000,00 (cento e treze mil reais).

HOMOLOGO o resultado proferido pela Pregoeira, no Processo acima mencionado, em favor da empresa vencedora.

Saltinho/SP, 10 de novembro de 2022.

AMADEU SOARES DA SILVA JÚNIOR
- Presidente -