CAMARA MUNICIPAL DE SALTINHO

AV. SETE DE SETEMBRO, Nº 1711 Centro
CNPJ 01637738/0001-27 FONE: (019) 3439-1707

NOTA DE EMPENHO

54

NOTA DE EMPENHO Nº **54** Tipo **GL - Global** DATA: **24/02/2025** PROCESSO Nº: 88

LICITAÇÃO: DISPENSA 000001/25 DOCUMENTO: VENCIMENTO:

CÓDIGO	CLASSIFICAÇÃO DA DESPESA EMPENHADA
01	PODER LEGISLATIVO FICHA: 5
01 01 01	Corpo Legislativo
3.3.90.30.07	GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO
01.031.0001.2003.0000	Aquisição de Materiais e Produtos para Manutenção dos Serviços

DOTAÇÃO	EMPENHADO ATÉ A DATA	VALOR DESTE EMPENHO	SALDO ATUAL
30.100,00	585,40	7.870,00	21.644,60

NOME: **PADARIA E CONFEITARIA SALTINHENSE LTDA. EPP** 66.767.021/0001-45 CÓDIGO: 686
ENDEREÇO: RUA JOAQUIM MENDES PEREIRA SALTINHO

DESCRIÇÃO DO MATERIAL E/OU SERVIÇO	VALOR TOTAL
VALOR EMPENHADO PARA PAGAMENTO DE AQUISIÇÃO DE LANCHES/SANDUÍCHES/APERITIVOS E BEBIDAS", COM VARIAÇÃO DE CARDÁPIO, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DOS VEREADORES E SERVIDORES, EM DIAS DE REUNIÕES ORDINÁRIAS E EXTRAORDINÁRIAS DA CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO/SP"	**Bruto** 7.870,00
	Desconto 0,00
	Liquido 7.870,00
GERAL 110	
GERAL 000	**SOMA** 7.870,00

VALOR A SER PAGO R$ **7.870,00**

sete mil, oitocentos e setenta reais * * *