



Câmara Municipal de Saltinho/SP  
Estado de São Paulo

CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

**DECLARAÇÃO**  
**CONTRATOS COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS 2022**

**DECLARO**, PARA OS DEVIDOS FINS DE DIREITO E A QUEM POSSA INTERESSAR, JUNTAMENTE AO TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO (TCESP), QUE A CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO/SP NO PERÍODO DE JANEIRO ATÉ DEZEMBRO DO ANO DE 2022 NÃO ESTEVE VINCULADA A NENHUM CONTRATO COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

**AMADEU SOARES DA SILVA JUNIOR**

**PRESIDENTE BIÊNIO 2021-2022**