



Câmara Municipal de Saltinho/SP
Estado de São Paulo

CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

DECLARAÇÃO
CONTRATOS COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS 2021

DECLARO, PARA OS DEVIDOS FINS DE DIREITO E A QUEM POSSA INTERESSAR, JUNTAMENTE AO TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO (TCESP), QUE A CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO/SP NO PERÍODO DE JANEIRO ATÉ DEZEMBRO DO ANO DE 2021 NÃO ESTEVE VINCULADA A NENHUM CONTRATO COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

AMADEU SOARES DA SILVA JUNIOR

PRESIDENTE BIÊNIO 2021-2022