

CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO Estado de São Paulo CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

Saltinho, 09 de julho de 2020

Oficio Nº 160/2020

Ref.: Proposta da Câmara para ser incluída na elaboração do Orçamento Programa para o ano de 2021

Senhor Prefeito,

Conforme disposições contidas na Proposta da Lei de Diretrizes Orçamentárias do Município de Saltinho para o exercício financeiro de 2021, e atendendo o disposto no Art. 62, Inciso I, da Lei Orgânica do Município de Saltinho e de acordo com as disposições contidas no Art. 29-A da Constituição Federal, segue anexo, relação discriminada dos valores que a Câmara Municipal de Saltinho irá necessitar para a execução dos trabalhos e que para tanto solicitamos que sejam incluídos junto ao projeto que disporá sobre o Orçamento Programa do Município de Saltinho para 2021.

Salientamos que a respectiva proposta, atende as disposições contidas na Lei Complementar n.º 101 de 04 de Maio de 2.000.

Sem mais, agradecemos a atenção dispensada e oportunamente aproveitamos para reforçar nossos protestos de respeito e consideração para com essa Administração Municipal.

Atenciosamente,

Mesa Diretora:

PAULO ROBERTO DA SILVA
- Presidente -

AMADEU SOARES DA SILVA

EVANDRO ELI PEREIRA

- 1ª. Secretário - 2º. Secretário -

AO
EXCELENTÍSSIMO SENHOR
CARLOS ALBERTO LISI
DIGNÍSSIMO PREFEITO MUNICIPAL DE
S A L T I N H O



CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO Estado de São Paulo CNPJ N° 01.637.738/0001-27

PROPOSTA ORÇAMENTÁRIA PARA O EXERCÍCIO DE 2021

BASE DE CÁLCULO PARA A PROPOSTA ORÇAMENTÁRIA DA CÂMARA MUNICIPAL

RECEITAS DO MUNICÍPIO - EXERCÍCIO FINANCEIRO - 2019 (CONFORME DISPOSIÇÕES DO INCISO I, ART. 29ª DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL)

RECEITA TRIBUTÁRIA PRÓPRIA	6.022.719,95	
TRANSFERÊNCIAS DA UNIÃO		
Fundo de Participação dos Municípios	8.337.789,32	
Imposto Territorial Rural	22.996,41	
TRANSFERÊNCIAS DO ESTADO		
ICMS	7.094.908,22	
IPVA	1.705.247,47	
IPI Exportação	50.278,23	
Contribuição de Intervenção no Domínio Econômico - CIDE	13.551,41	
TOTAL	23.247.491,01	

PERCENTUAL RESERVADO ÀS DESPESAS DO PODER LEGISLATIVO= 7% => R\$ 1.627.324,37 LIMITE MÁXIMO PARA GASTOS COM PESSOAL = 70% => R\$ 1.139.127,06

PAULO ROBERTO DA SILVA - Presidente -

GISLAINE AP. ARTHUR TEIXEIRA
- Coordenadora Financeira -



CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO Estado de São Paulo CNPJ N° 01.637.738/0001-27

FICHAS DA DESPESA – 2021

ORGÃO: 01 – PODER LEGISLATIVO UNIDADE: 01.01 – CÂMARA MUNICIPAL

				CATEGORIA.
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	ELEMENTO	GRUPO	ECONÔMICA
	DESPESAS CORRENTES			R\$ 1.175.260,00
01.031.0001	MODERN. MANUT. SERV. ADM. FINANC. ZELADORIA			
01.031.0001.2.001	CAPACITAÇÃO DOS AGENTES POLÍTICOS E SERVIDORES		R\$ 5.770,00	
3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	R\$ 1.150,00		
3.3.90.39.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	R\$ 4.620,00		
01.031.0001.2.002	CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS			
	ESPECIALIZADOS EM INFORMÁTICA		R\$ 47.450,00	
3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	R\$ 1.150,00		
	SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E			
3.3.90.40.00	COMUNICAÇÃO - PJ	R\$ 46.300,00		
01.031.0001.2.003	AQUISIÇÃO DE MATERIAIS E PRODUTOS PARA			
	MANUTENÇÃO DOS SERVIÇOS		R\$ 26.610,00	
3.3.90.30.00	MATERIAL DE CONSUMO	R\$ 23.150,00		
3.3.90.31.00	PREMIAÇÕES CULT. ART. CIENT. DESPORTIVAS E OUTRAS	R\$ 3.460,00		
01.031.0001.2.004	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL		R\$ 76.390,00	
3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	R\$ 2.310,00		
3.3.90.39.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	R\$ 69.450,00		
3.3.90.14.00	DIÁRIAS PESSOAL CIVIL	R\$ 4.630,00		
01.031.0001.2.005	VENCIMENTOS DOS SERVIDORES, REMUNERAÇÃO DOS		R\$ 940.000,00	
	VEREADORES E DESPESAS DE PESSOAL E ENCARGOS			
3.1.90.11.00	VENCIMENTOS E VANT. FIXAS - PESSOAL CIVIL	R\$ 720.000,00		
3.1.90.13.00	OBRIGAÇÕES PATRONAIS	R\$ 195.000,00		
3.1.90.16.00	OUTRAS DESPESAS VARIÁVEIS - PESSOAL CIVIL	R\$ 25.000,00		
01.031.0001.2047	FORNECIMENTO DE CESTA BÁSICA E TICKET		R\$ 79.040,00	
	ALIMENTAÇÃO			
33.90.32.00	MATERIAL DE DISTRIBUIÇÃO GRATUITA	R\$ 11.570,00		
33.90.46.00	AUXÍLIO ALIMENTAÇÃO	R\$ 67.470,00		

	DESPESAS DE CAPITAL			R\$ 26.200,00
01.031.0001.2.006	AQUISIÇÃO DE BENS MÓVEIS		R\$ 16.200,00	
4.4.90.52.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAIS PERMANENTES	R\$16.200,00		

01.031.0002	MODERN. E READAPTAÇÃO FÍSICA DA CÂMARA			
01.031.0002.1.001	READAPTAÇÃO E REFORMA DO PRÉDIO		R\$ 10.000,00	
4.4.90.51.00	OBRAS E INSTALAÇÕES	R\$ 10.000,00		

TOTAL DO ÓRGÃO: R\$ 1.201.460,00 TOTAL DA UNIDADE: R\$ 1.201.460,00

PAULO ROBERTO DA SILVA - Presidente –

GISLAINE AP. ARTHUR TEIXEIRA
- Coordenadora Financeira -