



CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO
Estado de São Paulo
CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

Saltinho, 29 de julho de 2021

Ofício Nº 377/2021

Ref.: Proposta da Câmara para ser incluída na elaboração do Orçamento Programa para o ano de 2022

Senhor Prefeito,

Conforme disposições contidas na Proposta da Lei de Diretrizes Orçamentárias do Município de Saltinho para o exercício financeiro de 2022, e atendendo o disposto no Art. 62, Inciso I, da Lei Orgânica do Município de Saltinho e de acordo com as disposições contidas no Art. 29-A da Constituição Federal, segue anexo, relação discriminada dos valores que a Câmara Municipal de Saltinho irá necessitar para a execução dos trabalhos e que para tanto solicitamos que sejam incluídos junto ao projeto que disporá sobre o Orçamento Programa do Município de Saltinho para 2022.

Salientamos que a respectiva proposta, atende as disposições contidas na Lei Complementar n.º 101 de 04 de Maio de 2.000.

Sem mais, agradecemos a atenção dispensada e oportunamente aproveitamos para reforçar nossos protestos de respeito e consideração para com essa Administração Municipal.

Atenciosamente,

Mesa Diretora:

AMADEU SOARES DA SILVA JÚNIOR
- Presidente -

GILMAR DE BRITO
- 1ª. Secretário-

ANA LÚCIA STURION MELLO
- 2ª. Secretária -

AO
EXCELENTÍSSIMO SENHOR
HÉLIO FRANZOL BERNARDINO
DIGNÍSSIMO PREFEITO MUNICIPAL DE
S A L T I N H O



CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO
Estado de São Paulo
CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

PROPOSTA ORÇAMENTÁRIA
PARA O EXERCÍCIO DE 2022

BASE DE CÁLCULO PARA A PROPOSTA ORÇAMENTÁRIA DA
CÂMARA MUNICIPAL
RECEITAS DO MUNICÍPIO – EXERCÍCIO FINANCEIRO - 2020
(CONFORME DISPOSIÇÕES DO INCISO I, ART. 29ª DA CONSTITUIÇÃO
FEDERAL)

RECEITA TRIBUTÁRIA PRÓPRIA	6.891.588,10
TRANSFERÊNCIAS DA UNIÃO	
Fundo de Participação dos Municípios	7.937.627,22
Imposto Territorial Rural	30.511,58
TRANSFERÊNCIAS DO ESTADO	
ICMS	6.871.560,53
IPVA	1.782.644,42
IPI Exportação	51.103,44
Contribuição de Intervenção no Domínio Econômico - CIDE	11.468,91
TOTAL	23.576.504,20

PERCENTUAL RESERVADO ÀS DESPESAS DO PODER LEGISLATIVO= 7% => R\$ 1.650.355,29

LIMITE MÁXIMO PARA GASTOS COM PESSOAL = 70% => R\$ 1.155.248,70

AMADEU SOARES DA SILVA JÚNIOR
- Presidente -

GISLAINE AP. ARTHUR TEIXEIRA
- Coordenadora Financeira -



CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO

Estado de São Paulo

CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

FICHAS DA DESPESA – 2022

ORGÃO: 01 – PODER LEGISLATIVO
UNIDADE: 01.01 – CÂMARA MUNICIPAL

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	ELEMENTO	GRUPO	CATEGORIA. ECONÔMICA
	DESPESAS CORRENTES			R\$ 1.058.800,00
01.031.0001	MODERN. MANUT. SERV. ADM. FINANC. ZELADORIA			
01.031.0001.2.001	CAPACITAÇÃO DOS AGENTES POLÍTICOS E SERVIDORES		R\$ 4.500,00	
3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	R\$ 500,00		
3.3.90.39.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	R\$ 4.000,00		
01.031.0001.2.002	CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS EM INFORMÁTICA		R\$ 57.800,00	
3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	R\$ 500,00		
3.3.90.40.00	SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PJ	R\$ 57.300,00		
01.031.0001.2.003	AQUISIÇÃO DE MATERIAIS E PRODUTOS PARA MANUTENÇÃO DOS SERVIÇOS		R\$ 29.000,00	
3.3.90.30.00	MATERIAL DE CONSUMO	R\$ 26.000,00		
3.3.90.31.00	PREMIAÇÕES CULT. ART. CIENT. DESPORTIVAS E OUTRAS	R\$ 3.000,00		
01.031.0001.2.004	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL		R\$ 54.000,00	
3.3.90.14.00	DIÁRIAS PESSOAL CIVIL	R\$ 500,00		
3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	R\$ 500,00		
3.3.90.39.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	R\$ 53.000,00		
01.031.0001.2.005	VENCIMENTOS DOS SERVIDORES, REMUNERAÇÃO DOS VEREADORES E DESPESAS DE PESSOAL E ENCARGOS		R\$ 873.500,00	
3.1.90.11.00	VENCIMENTOS E VANT. FIXAS - PESSOAL CIVIL	R\$ 678.000,00		
3.1.90.13.00	OBRIGAÇÕES PATRONAIS	R\$ 178.000,00		
3.1.90.16.00	OUTRAS DESPESAS VARIÁVEIS - PESSOAL CIVIL	R\$ 17.500,00		
01.031.0001.2.047	FORNECIMENTO DE CESTA BÁSICA E TICKET ALIMENTAÇÃO		R\$ 40.000,00	
33.90.32.00	MATERIAL DE DISTRIBUIÇÃO GRATUITA	R\$ 1.000,00		
33.90.46.00	AUXÍLIO ALIMENTAÇÃO	R\$ 39.000,00		
	DESPESAS DE CAPITAL			R\$ 140.000,00
01.031.0001.2.006	AQUISIÇÃO DE BENS MÓVEIS		R\$ 140.000,00	
4.4.90.52.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAIS PERMANENTES	R\$ 140.000,00		

TOTAL DO ÓRGÃO: R\$ 1.198.800,00
TOTAL DA UNIDADE: R\$ 1.198.800,00

AMADEU SOARES DA SILVA JÚNIOR
- Presidente -

GISLAINE AP. ARTHUR TEIXEIRA
- Coordenadora Financeira -